

## ***EshaSealer №164***

### ***Еластомерен битумен мастик***

#### ***Общо описание***

EshaSealer №164 е еластомерен горещо полагащ се битумен уплътнител /мастик/. Осигурява постоянно еластичен фугиращ продукт с допустимо движение на фугата над 20%. EshaSealer №164 прилепва здраво, както към порьозни, така и към гладки повърхности.



#### ***Приложение***

EshaSealer № 164 е проектиран и се използва за уплътняване на хоризонтални фуги и пукнатини при строителни работи, пътища, настилки, мостове, летища и др, както и за връзка между стар и нов асфалт, асфалт-бетон, асфалт-метал и т.н.

#### ***Състав***

EshaSealer № 164 е съставен от модифициран битум, синтетични смоли, еластомери (SBS), пластификатори и пълнители.

#### ***Начин на полагане***

##### ***А) Подготовка на фугите:***

Фугите трябва да бъдат сухи, почистени от прах, масла или други материи. Използвани преди това материали трябва да бъдат отстранени. Херметичната дълбочината не трябва да бъде по-малка от 0,7 пъти ширина на фугата, и да не е по-малка от 7 mm, както е показано на схемата.

За по-добро прилепване на EshaSealer №164 към основата фугата трябва да бъде грундирана с EshaLac 50-S 1-2 часа преди запълване.

##### ***Б) Запълване на фугите***

Препоръчително е EshaSealer №164 да се втечнява чрез индиректно нагряване в специална машина тип "Кохер". Когато нагряването се извършва директно чрез открит огън (напр. с газова горелка) металната кофа трябва да се грее, както отдолу (дъното), така и отстрани (стените), при често разбъркване, за по-равномерно разтапяне на битумната смес.

Температурата на полагане на EshaSealer №164 е 180С. Прегряване над 220С може да доведе до перманентна загуба на еластичните качества на продукта.



**Разход**

EshaSealer №164 – при fuga с ширина 2 cm и дълбочина 1,4 cm - 336 гр. за 1 линеен метър.  
EshaLac 50-S (грунд) – 0,400 кг/кв.м.

**Технически характеристики**

<b>Показатели</b>	<b>Номинална стойност</b>	<b>Метод на изпитване</b>
(*) Физическо състояние	Твърд еластомер	Визуален контрол
(*) Цвят	Черен	Визуален контрол
Плътност	1,2±0,1 g/cm <sup>3</sup>	13880-1
Точка на омекване	≥ 85°C	EN 1427
Пенетрация на конус	40-130 dmm	EN 1426/EN 13880-2
Пенетрация на конус след изпитване на утойчивост на нагриване при 70 °С за 168 ч.	40-130 dmm	EN 13880-4 EN 1426/EN 13880-2
Устойчивост на потапяне в гориво	Не е подходящ	EN 13880-5
(*) Еластично възстановяване	> 85%	EN 13398
(*) Еластично възстановяване след RTFOT	> 80%	EN 13398
Устойчивост на стичане при наклон от 75° и темп. 60 °С за 5 ч.	≤2 mm	EN 13880-5
Съвместимост с асфалтови настилки при 60 °С за 72 ч.	Без промяна на адхезията. Без образуване на маслени ексудати.	EN 13880-9
(*) Точка на възпламеняване С.О.С.	>200С	EN ISO 2592

Допустимите отклонения в номиналните стойности са в съответствие с приложимите стандарти. Производителят си запазва правото да променя показателите на продукта.

EshaSealer №164 омеква при приблизително 140°C. Възстановява еластичните си свойства впоследствие, когато достигне температурата на околната среда. Остава еластичен в температурни граници от -20С до +80С. Повторни топлинни цикли могат да променят свойствата му. EshaSealer №164 не се свива при полагане и е практически издръжлив на стареене.

Няма ефект върху полиуретанови порести материали, полиетилен, стъклена вата и др. Устойчив е на почистващи препарати, разредени киселини и алкални разтвори. Поддава се на въздействие на неорганични масла, разтворители и разяжда полистирол.

**Стандарти и спецификации**

EshaSealer №164 отговаря на изискванията на EN 14188-1 (Type N1), както и на FEDERAL SPECIFICATION SS-S-164 и BS 2499 (TYPE 2).

### ***Предупреждение***

EshaSealer №164 не съдържа разтворители. EshaSealer №164 се възпламенява при високи температури. Парната инхалация по време на нагряване трябва да се избягва.

### ***Опаковка***

Метална кофа от 18 кг

Картонена кутия от 22 кг

### ***Съхранение***

В затворени кофи/кутии остава непроменен във времето.



### **SMART METAL GROUP PLUS**

София 1113, ул. Тинтява № 15-17 Tel: +359 88 804 5521  
[www.smartmetalgroupp.com](http://www.smartmetalgroupp.com), e-mail: [sales@smartmetalgroupp.com](mailto:sales@smartmetalgroupp.com)

*Информацията, съдържаща се в тази листовка е, доколкото ни е известно, вярна и надеждна и се базира на сегашното ниво на нашите знания и опит. Според предприетите действия и методи, както и начини на приложение, върху които ние нямаме влияние, крайния резултат и стойностите за разход са предмет на отклонение. Затова за най-добри резултати, преди употреба, трябва да се направи пробно нанасяне от потребителя при реалните условия на преработка и приложение.*